

www.pce-france.fr



2, Rue du Saumon
67000 Strasbourg
France
Tel.: +33 (0) 972 3537 17
Fax: +33 (0) 972 3537 18
info@pce-france.fr
www.pce-france.fr

Notice d'emploi Mesureur d'épaisseurs PCE-TG 50



Table de matières

1. CARACTÉRISTIQUES	3
2. SPÉCIFICATIONS	3
3. DESCRIPTION DU PANNEAU D'AVANT	3
4. SELECTION DU MATÉRIEL	4
5. CALIBRAGE	5
6. PROCÉDURE DE MESURE	5
7. MESURE DE VITESSE	5
CONFIGURATION	5
8. REMPLACEMENT DE LA BATTERIE	5

1. CARACTÉRISTIQUES

- Utilisez complexe circuit de micro-ordinateur LSI et base temporelle en verre pour offrir une mesure très précise.
- Avec un haut pouvoir d'émission et avec bande large pour une réception sensible, le mesureur peut utiliser des sondes de différente fréquence. Cela fait plus facile d'effectuer des mesures des surfaces dures, même du fer fondu, il est largement utilisé dans presque tous les types d'industries.
- Applicable pour mesureur l'épaisseur de beaucoup des matériels, comme par exemple, acier, fer fondu, aluminium, cuivre rouge, laiton, zinc, verre de quartz, polyéthylène, pvc, fer fondu gris, fer fondu nodulaire.
- Déconnexion automatique pour économiser de l'énergie
- Vous pouvez connecter à un ordinateur pour réaliser des statistiques ou imprimer, grâce au câble optionnel et au software RS232C.

2. ESPECIFICACIONES

- Écran: 4 chiffres, LCD de 10 mm
- Plage: 1,0 – 200 mm
- Résolution: 0,1 mm / 0,001 pulgada
- Précision: $\pm (0,5 \%N+0,1)$
- Vitesse du son: 500 – 9000 m/s
- Alimentation: 4 batteries x 1,5 V AAA (UM-4)
- Conditions d'utilisation: Température 0 – 50 °C / Humidité <80 %
- Taille: 120 x 62 x 30 mm (4,7 x 2,4 x 1,2 pouces)
- Poids: environ 164 g (sans batteries)

Accessoires

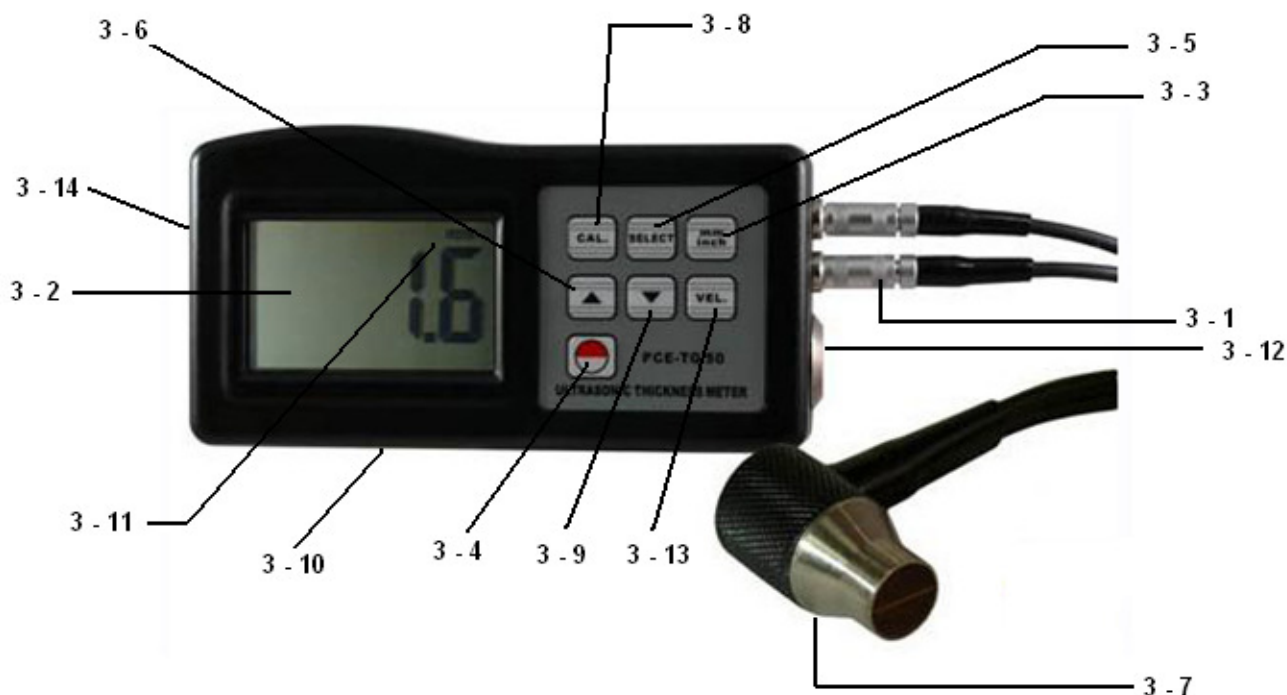
- Mallette de transport 1PC
- Notice d'emploi 1PC
- Capteur d'ultrason 1PC

Accessoires optionnels

- Câble et software pour RS232C

3. DESCRIPTION DU PANNEAU D'AVANT

- 3.1 Prise du capteur
- 3.2 Écran
- 3.3 Touche mm / pouces
- 3.4 Touche d'allumage
- 3.5 Touche de sélection du matériel
- 3.6 Touche plus
- 3.7 Capteur ultrason
- 3.8 Touche de calibration
- 3.9 Touche moins
- 3.10 Compartiment de la batterie, couvercle
- 3.11 Indicateur d'accouplement
- 3.12 Bloc standard
- 3.13 Touche de vitesse
- 3.14 Interface RS232C



4. SÉLECTION DE MATÉRIEL

Appuyez sur la touche On /Off pour mettre en fonctionnement l'appareil. Appuyez ensuite la touche "Select" (sélection du matériel) et l'écran vous indiquera le code du matériel "cdxx" ou "xxxx". Les sigles "cd" indiquent le code et les sigles "xx" indiquent le numéro du matériel du 1 au 11. Les sigles "xxxx" indiquent la vitesse de l'ultrason du matériel à mesurer.

Numéro	Code	Matériel
1	cd01	Acier
2	cd02	Fer fondu
3	cd03	Aluminium
4	cd04	Cuivre
5	cd05	Laiton
6	cd06	Zinc
7	cd07	Verre de quartz
8	cd08	Polyéthylène
9	cd09	PVC
10	cd10	Fondu gris
11	cd11	Fundition avec graphite sphéroïdale
12	xxxx	Vitesse de l'ultrason


Appuyez sur la touche "▲" ou "▼" pour sélectionner le code du matériel et confirmez le code avec la touche de sélection du matériel. L'écran indique maintenant la valeur 0. Si vous sélectionnez un code sans le confirmer, l'écran l'indiquera aussi pendant quelques secondes après la valeur 0. Mais si vous ne confirmez pas la sélection, cela ne sera pas effectif. Utilisant les touches "▲" lorsque l'écran indique "cd11" ou la touche "▼" lorsque l'écran indique "cd01" vous accéderez au réglage de vitesse de l'ultrason. Si vous réglez la vitesse de l'ultrason vous pouvez mesurer comme la dernière, l'épaisseur du même matériel.

Il est indispensable de sélectionner avant de la mesure, le matériel, car autrement les valeurs de mesure ne seraient pas correctes.

5. CALIBRAGE

5.1 Mettez un peu de l'huile dans le bloc standard (3-12)

5.2 Appuyez sur la touche de calibrage (3-8), jusqu'à que "CAL" apparaît sur l'écran. "CAL" est le symbole de calibrage.


5.3 Faites pression avec le capteur (3-7) sur le bloc standard. Le symbole d'accouplement  apparaîtra si l'accouplage est correct 5,0 mm (ou 0,197 pouces) et le symbole "CAL" apparaîtra sur l'écran successivement. Lorsqu'il s'arrête, appuyez sur la touche "CAL" (3-8) pour confirmer et le mesureur reviendra au mode de mesure.

5.4 Le résultat du calibrage sera enregistré automatiquement dans le mesureur une fois que vous l'avez confirmé. Il n'est pas nécessaire de calibrer très souvent à moins que vous doutiez de la précision de la mesure.

6. PROCÉDURE DE MESURE

6.1 Appuyez sur la touche d'allumage (3-4) pour activer l'appareil.

6.2 Appuyez sur la touche mm / pouces (3-3) pour sélectionner l'unité de mesure appropriée.

6.3 Faites pression avec le capteur (3-7) sur la surface du matériel à mesurer vérifiant que le code du matériel est le correct. Assurez- vous d'effectuer un bon accouplement et d'avoir le symbole  sur l'écran. La lecture de l'écran est la valeur de la mesure.

6.4 La lecture se maintient jusqu'à que une nouvelle mesure soit effectuée. La dernière valeur se maintiendra sur l'écran jusqu'à que le mesureur soit déconnecté.

6.5 Deux façons d'éteindre l'appareil: manuellement, appuyant sur la touche d'éteinte ou automatiquement après une minute de la dernière opération.

7. CONFIGURATION DE LA MESURE DE VITESSE

7.1 Appuyez sur la touche "VEL" (3-13) et l'écran montrera le dernier réglage de la valeur de vitesse.

7.2 ¿Comment mesurer l'épaisseur connaissant la vitesse? La vitesse peut changer appuyant sur la touche + u la touche – jusqu'à la valeur connue de vitesse. L'accroissement est 10m/s chaque fois que vous appuyez la touche + ou la touche -. Et l'accroissement est de 100 m/s lorsque vous cessez d'appuyer sur la touche pendant plus de 4 secondes.

7. 3 Mettez un peu de l'huile sur la surface du matériel à mesurer et faites pression avec le capteur (3-7) sur la surface. La lecture de l'écran est l'épaisseur, s'il a été accouplé correctement, car si on connaît la vitesse d'un matériel déterminé, il est facile de mesurer l'épaisseur.

7. 4 ¿Comment mesurer l'épaisseur d'un échantillon d'épaisseur connue? Vous devez prendre un échantillon d'épaisseur connue. Répétez les étapes 7.2 et 7.3 jusqu'à que la valeur de mesure soit la même que l'épaisseur connue. Dans ce cas, la valeur est la vitesse du matériel à mesurer, avec lequel vous pourrez mesurer toute épaisseur inconnue du même matériel.

7.5 Pour réviser la vitesse, appuyez sur la touche "VEL" (3-13). Pour sortir du mode appuyez sur la touche "VEL" (3-13) à nouveau ou attendez jusqu'à que le mesureur montre 0 automatiquement.

7.6 Lorsque vous utilisez la mesure de vitesse, il est facile de mesurer l'épaisseur de tout matériel dur.

8. REMPLACEMENT DE LA BATTERIE

8.1 Lorsque le symbole de la batterie apparaît sur l'écran, vous devez changer les batteries.

8.2 Glissez le couvercle de la batterie et retirez les batteries

8.3 Installez les batteries nouvelles faisant spécial attention à la polarité.

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de mesure:

<http://www.pce-france.fr/instruments-de-mesure.htm>

Sur ce lien vous trouverez une liste de mesureurs:

<http://www.pce-france.fr/mesureurs.htm>

Sur ce lien vous trouverez une liste de balances:

<http://www.pce-france.fr/balances.htm>

ATTENTION: “Cet appareil ne possède pas de protection ATEX, il ne doit donc pas être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives (poudres, gaz inflammables).”

[PCE Instruments](#)